リスク評価

我が国の新しい保全プログラムにおける リスク情報の活用

東京電力株式会社 原子力品質·安全部 宮田 浩一 Koichi MIYATA 鈴木 康郎 Yasuro SUZUKI



1. はじめに

平成20年度の運用開始に向け、原子力発電所の新しい保全プログラムが検討されている。これは、原子力委員会の「原子力政策大綱」^[1]において保守管理技術の高度化に期待が示されたことや、関西電力㈱美浜発電所3号機で二次系配管の破損事故が発生し、高経年化対策を充実する必要性が高まったことを受け、総合資源エネルギー調査会原子力安全・保安部会「検査の在り方に関する検討会」において原子力発電施設に対する検査制度の課題と今後の改善の方向性がとりまとめられたこと^[2]を受けたものである。

この新しい保全プログラムは、(社)日本電気協会の JEAC 4209-2003「原子力発電所の保守管理規程」の改 訂版(年内発行予定)により規定される。本稿では、 JEAC 4209 改定の作業において議論されているリスク 情報の活用につき解説するとともに、今後のリスク情 報活用方法等を展望する。

なお、新しい保全プログラムに基づく検査制度は現在検討中であり、米国の検査制度(重要度決定プロセス:SDPを含む原子炉監視プロセス:ROP)を参考とした制度設計がなされつつある。ROP及びSDPとリスク情報に関しては過去の解説記事^[3]に詳しく述べられているのでそちらを参照されたい。

2. 新保全プログラム導入のポイント

原子力発電所では、他産業と同様、プラントの運転 に直接、間接に関わる構築物、系統及び機器の点検、 検査及び試験、補修、取替え、改造といった保全を実 施しており、保全の計画、実施、評価、改善の活動を 行うために必要なプロセス及びその内容を適切な単位 毎に具体的に定めた保全プログラムを有している。

平成 20 年度を目途に導入する新しい保全プログラムでは (図1), 既存の保全を予防保全の観点から充実化するとともに, 保全計画の策定や実施といった活動

とは独立に、保全に対する管理指標を導入することで、 保全の有効性を見える化し、保全を全体的に把握する こととしている。なお、この管理指標は米国の保守規 則並びに同規則に対する民間規格(NUMARC 93-01)を 参考に導入するものであり、米国の状況については過 去の解説記事^[4]に詳しい。

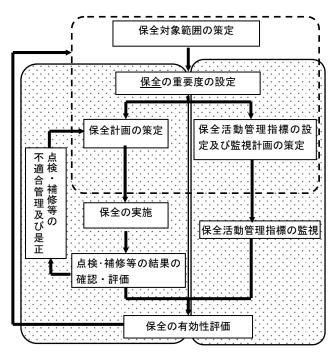


図1 新保全プログラムの仕組み

図1の新保全プログラムの仕組みの各タスクを説明 することで、新保全プログラムへのリスク情報の導入 を解説したい。

まず、「保全対象範囲の策定」では、定期事業者検査の対象だけではなく、リスク情報を活用して整備したアクシデントマネジメント設備や原子炉安全に係らない設備なども含めることとしている。この点は、原子炉安全に係る設備のみを保守規則でカバーする範囲としている米国のプラクティスとは異なるものとなっている。

次に、保全対象範囲の設備の「保全の重要度の設定」 を行う。ここでは、原子炉安全の観点から、「発電用軽

水型原子炉施設の安全機能の重要度分類に関する審査 指針(平成2年8月30日原子力安全委員会決定)」(以 下,「重要度分類指針」という。)のクラス1,2の機 能を有する設備、及びリスク重要度(後述)が高い機 能を有する設備を保全重要度が高い設備として認識す る (表1)。保全重要度の設定に当たっては、必ずしも 定量化されていない工学的な判断にもとづく供給信頼 性等を組織の判断により考慮する場合があり、また、 過度に保守的にならないように機器の故障による系統 機能への影響を勘案し、設定することもある。保全重 要度を設定することで、保全対象範囲の設備が重要度 の高い設備と低い設備に分類され、後続の2つの活動 (「保全計画の策定」、「保全活動管理指標の設定」) にお いて差別化が図られることとなる。

表1 保全重要度の決定

×				
		重要度分類指針		
		クラス1、2	クラス3	
リスク重要度	RAW≧2 または FV≧0.005	高	高	
	RAW<2 及び FV<0.005	高	低	

我が国の原子力発電所の保全は, 時間基準保全 (TBM: Time Based Maintenance) を基本とした予防保全 を実施してきている。新しい保全プログラムにおいて も基本は変わらないが、信頼性重視保全(RCM: Reliability Centered Maintenance)や状態基準保全(CBM: Condition Based Maintenance)といった新しい技術を導 入し、より良い保全を実施していくこととしている。 「保全計画の策定」では,上述の保全重要度を勘案して 保全方法を選択する。このように、リスク重要度が高 い設備を含む保全重要度が高い設備に対してはより緻 密な保全計画を策定し、保全重要度が低い設備で、そ の設備の機能喪失が原子炉安全上も発電所運営上も問 題にならないと考えられる設備に対しては、事後保全 を選択することもある。「保全計画の策定」の後、「保 全の実施」、「点検・補修等の結果の確認・評価」を実施 し、必要な「点検・補修等の不適合管理及び是正処置」 を行うのは、従来からの保全プログラムの枠組みと同 様である。

新しく導入する「保全活動管理指標の設定及び監視 計画の策定」では、保全対象範囲の設備に対する保全 の有効性を評価する上で当該設備の有する機能の充足

性をパフォーマンス(実績・結果)で把握するため、 これまでの運転実績等を踏まえ、プラントレベルの指 標と系統レベルの指標を設定する(図2)。概念的には, 保全対象範囲の設備全体のパフォーマンスを大掴みに 把握するのがプラントレベルの指標であり、上述の保 全重要度が高いとされた系統の性能をきめ細かく監視 するための指標が系統レベルの指標である。

プラントレベルの指標としては、次の3つの目標値 を設定することとしている。

- 計画外自動スクラム回数
- 計画外出力変動回数
- 工学的安全施設計画外作動回数

また、系統レベルの指標としては、系統の機能毎に 予防可能故障 (MPFF: Maintenance Preventable Functional Failure) の回数や非待機 (UA: UnAvailable) 時間の目 標値を設定する。

「保全活動管理指標の監視」では、日常の巡視点検や サーベランス活動から得られる情報を元に、設定した 目標値に対する実績をカウントし、定期的に集計する。 なお, 時に目標値を超えたとしても, そのこと自体は 保安規定等の遵守事項に抵触するものではないが、当 該目標値に係る機器等の故障が保安規定の運転制限条 件 (LCO: Limiting Condition for Operation) に関するも のである場合には, 運転上の制限を受けることとなる。

新しい保全プログラムには、保全の実施と保全活動

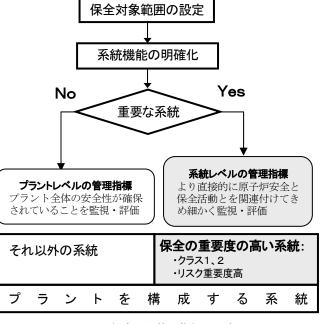


図2 保全活動管理指標の設定

管理指標の監視の2つの大きな流れがあり、これらの活動から得られる情報を集約し、「保全の有効性評価」を実施する。点検前の機器等の状態(as found)に関するデータや保全活動管理指標の実績が良好であれば、次回以降の点検の頻度や方法の合理化を検討し、実績が悪ければ、より適切な点検計画を検討するといったことで、保全の改善活動(PDCA: Plan Do Check and Action)を促進する。

以上,新しい保全プログラムの概要を解説したが, この中で保全重要度の果たす役割が大きいことが理解 できるであろう。整理すると、保全対象範囲の系統毎 の保全重要度を設定する際にリスク重要度を考慮する こととしており、その結果が保全の実態である保全計 画において考慮され、PDCAを促進するためのパフォ ーマンス監視の緻密さの仕分け(系統レベルの指標設 定対象選定)にも利用される。

3. リスク情報の活用

新しい保全プログラムの中で活用されるリスク情報の主たるものはリスク重要度であり、ここでは、リスク重要度の算出方法や意味合いを説明する。また、保全活動管理指標の設定においてもリスク情報が利用されるため、これについても述べる。なお説明は、保全との関連が理解しやすいよう、一般的な表現ではなく、保全の中で登場する用語を使用することをお断りしておく(例えば、一般的には「事象の発生」と表現するところを「故障の発生」と表現する)。

3.1 リスク重要度

まず、考慮するリスクを規定する必要があるが、ここでは、一般的によく使用されている炉心損傷頻度 (F(CD)) をリスクの対象として念頭に置くこととする。確率論的安全評価 (PSA: Probabilistic Safety Assessment) の文献等で紹介されている代表的なリスク重要度には以下のものがある^[5]。

- Fussell-Vesely (FV) 重要度
- リスク増加価値(RAW: Risk Achievement Worth)
- リスク低減価値(RRW: Risk Reduction Worth)
- Birnbaum 重要度
- クリティカリティ重要度

保全重要度の設定で利用するリスク重要度としては、 これらの中でも広く使用され、我が国の定期安全レビ ューにおける PSA でも評価がなされている RAW 及び FV 重要度を使用することとしており、それぞれ次の式で定義される。

$$FV mu mu mu mu = \frac{F_A(CD)}{F(CD)}$$

$$RAW = \frac{F (CD/A=1)}{F (CD)}$$

ここで F_A (CD)は機器Aの故障が寄与して発生する 炉心損傷頻度,F (CD/A=1)は機器Aの故障確率が 1 の 場合の炉心損傷頻度である。

保守規則が適用されて十年以上経過する米国では、信頼性、リスク重要度、予防保全等の関連を保全に携わる発電所要員に向けて解説するレポートが発行されており^[6]、これを参考としてFV重要度とRAWの意味合いについて以下に説明する。

3.1.1 炉心損傷頻度の算術表現

炉心損傷頻度(F(CD))は、個々の事故シーケンス(カットセット)の和として表現される。

F(CD)=事故シーケンス頻度 1+事故シーケンス頻度 2+事故シーケンス頻度 $3+\cdot\cdot\cdot$

個々の事故シーケンスは、起因事象発生頻度と機器の故障確率等の積(例えば、外部電源喪失×非常用ディーゼル発電機 A 起動失敗×非常用ディーゼル発電機 B 点検・補修中)で表される。

したがって、F(CD)は、以下のような式で表現できる。 なお、簡略化のため、起因事象発生頻度は表現してい ない。

F(CD)=PUMPH1.FS*MOVA1.FO+PUMPH1.FS*MOVA2. FO+ PUMPH1.FS*HTXCHGRB+ DGA.FS*DGC.UNAV+ DGA.FS*DGD.UNAV+ · · ·

ここで、PUMPH1.FS (H1 ポンプ起動失敗)の機器 故障確率に着目して整理すると、

F(CD)=a*PUMPH1.FS+b

(a= MOVA1.FO+ MOVA2.FO+ HTXCHGRB,

bはPUMPH1.FSを含まない項)

と変形でき、F(CD)は着目する機器故障確率の一次式で表現することができる。つまり、F(CD)に寄与するある機器の故障確率をPとした場合、F(CD)は一般的に、以下のように表現できることになる。

$$F(CD)=a*P+b (1)$$

aは、当該機器故障と対になって炉心損傷の事故シー ケンスを定義するものであり、この値が大きい場合に は、当該機器故障と関連して炉心損傷に至る起因事象 が発生しやすいか深層防護が薄い(冗長性が低い)こ とに相当する。a が小さい場合には、当該機器故障が発 生しても, 関連する起因事象発生頻度が小さいか他の 設備等によるバックアップの厚みが大きいため、関連 する事故シーケンスの頻度が小さくなる。パラメータ a はこのような意味を持つことから、ここでは「深層防 護パラメータ」と呼ぶこととする。

3.1.2 FV 指標

式(1)により F(CD)を定義した場合, 当該機器故障 の FV 値は,

$$FV=a*P/F(CD)$$
 (2)

と表現されることがわかる。

式(2)より、FV値は当該機器故障の確率と深層防 護パラメータ a の積により定まることから、仮に深層 防護の厚みが小さくても信頼度が十分に高ければ(P が小さければ), FV 値は小さくなるし, 逆に信頼度が 低くても深層防護の厚みが大きければ FV 値は小さく なる。すなわち、FV 値が大きい場合には、当該機器故 障に対応する設備の信頼度が低い場合もあれば、深層 防護の厚みが薄い場合もあるため、短絡的にパフォーマ ンス改善プログラムを策定することは適当ではない。関 連する起因事象の発生を防止することや、深層防護の 厚みを増す方策を検討することが適当である場合もあ る。逆に、FV 値が小さいという理由のみで既存のプロ グラムを廃止もしくは軽減するのには注意が必要である。

式(2)を異なる視点から見ることもできる。通常, 機器故障確率 P は 1 より十分小さいため、当該機器故 障の発生を仮定した場合の F(CD)の増分 a-a*P は, a に 等しいと見て良い。つまり、式(2)のFV値は、機器 故障が発生した場合の増分 F(CD)と当該機器の故障確 率の積とほぼ等しいことになる。後述する RAW は、 ある機器故障の発生を仮定した場合の F(CD)に着目す る指標、すなわちその結果(状態)を表現する指標で あるのに対し, FV 値は, その状態の平均的な性能, 期 待値(Pとの積)としての意味合いがある。

当該機器故障に係る運用等を変更した場合、確率値 P が変動する。その変動分を ΔP とし,F(CD)の変化分 $を \Delta F(CD) とすると、式(2) より、$

$$\Delta F(CD)/F(CD)=FV\times\Delta P/P$$
 (3)

の関係があることがわかる。式(3)は、「機器の信頼 性の変化による炉心損傷頻度への影響の度合いは, 当 該機器のFV値に比例する」と読む。

一般に、FV 値が「特定の機器の故障や人的過誤の発 生確率を低減することにより、どれほどの安全性の向 上が望めるかを示す指標」と説明されるのは、上述の 解釈を反映したものである。

3.1.3 RAW

式(1)により F(CD)を定義した場合, 当該基事象の RAW 値は、

RAW=(a+b)/F(CD)==(a+b)/(a*P+b)と表現されることがわかる。一般に, a*P が b に比べ て小さいことから、FV と異なり、RAW は当該機器の 非信頼度 P に対して感度が小さく, RAW が大きいから といって、当該機器の信頼性を向上させたとしても F (CD)を低減させることにはならない。

式(4) によれば、aとbが等しいとRAWは約2に なる(Pは1より十分に小さく, a*Pはbに比べて無視 できるため)。RAW のしきい値として2が用いられる ことが多いが、これは、「当該機器故障の発生を仮定し た場合の当該機器故障に関連する事故シーケンスの発 生頻度(当該機器故障に対する深層防護の厚みと関連 する起因事象の積)が、その他の事故シーケンスの発 生頻度と等しくなる場合」に相当する。

F(CD)とその状態が継続する期間(T)との積は無次 元数であり、炉心損傷確率 (CDP: Core Damage Probability)と呼ばれ、累積のリスクを表すものになる。 定義式からわかるように、機器が非待機状態もしくは 故障状態にある場合の F(CD/A=1)はベースの F(CD)を 用いて,

$$F(CD/A=1)=RAW\times F(CD)$$
 (5) また、

$$\Delta F$$
 (CD)=(RAW-1) ×F (CD) (6)

と表すことができる。 ΔF (CD)と非待機時間の積は条 件付炉心損傷確率增分(ICCDP: Incremental Conditional Core Damage Probability)と呼ばれ、機器の非待機にと もなう累積リスクをあらわす。

このように、RAW は主として機器が非待機になるこ とに関わる意思決定をする際に活用できる。もし, RAW が大きいのであれば、当該機器の故障の発生を避 けるための予防保全が重要となるとともに非待機時間 を短くするよう管理することが重要となる。逆に RAW が小さければ、原子炉安全の観点からは事後保全でも 良いという判断もできよう。

3.2 保全活動管理指標におけるリスク情報 3.2.1 予防可能故障目標値

保全重要度の高い系統の機能に対し、運転実績等を 考慮して系統レベルの目標値を設定することは前述し たとおりである。そのうちの予防可能故障(MPFF)は、 その名のとおり機器の故障率との関連で設定するのが 基本であり、米国では機器の故障確率(P)とサーベラン ス等による作動要求回数(n)との関連で MPFF の目標値 を設定している。

理解を容易にするためにサイコロの目の出方をもとにサイコロの異常を検知する手法を説明する。「サイコロを 10 回振ったとき,1 の目が何回以上出たらおかしいと考えるべきか」との問いに対して,確率 P=1/6,試行回数 n=10 の二項分布を考える(図 3)。1 の目が 4 回出る確率は約 0.05 と小さく,このサイコロは「おか

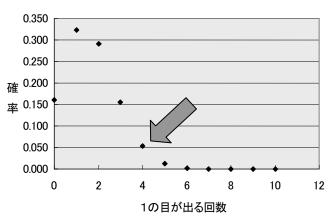


図3 二項分布(サイコロを10回振って1の目が出る回数)

しい」と考える人が多いであろう。

これを保全の状況に換言すれば、運転実績等から算出した故障確率 P を有する機器を n 回動作させた場合の動作失敗回数の上限を二項分布を元に設定することに相当する。例えば、目標値設定のしきい値をサイコロの例と同じ 0.05 とするのであれば、次式を満たす r の下限値が「保全がおかしい」ことを検知する目標値になる。

$$nCr \times Pr \times (1-P)n-r \le 0.05 \tag{7}$$

我が国の機器の故障率^[7]は、米国の故障率に比べて小さく、上述の方法によった場合、MPFFの目標値は総じて1回未満となる。しかしながら、目標値設定は原

子炉安全との関連で効果的なものであるべきとの観点から, 重要度分類指針の重要度やリスク重要度の低い系統機能の目標値は, 上記によらず2回未満とすることとしている。

3.2.2 非待機時間目標値

MPFF が系統の信頼性の目標値であるのに対し、非 待機時間 (UA 時間) は系統の機能が点検・補修等のために使用できない時間を管理する目標値であり、原子炉運転中の点検・補修 (オンラインメンテナンス) を広範囲かつ日常的に実施している米国において信頼性とのバランスの観点から導入されている。米国では、PSAのモデルの中でオンラインメンテナンスによる UA 時間をモデル化していることから、この数値を参考に目標値を設定している。

我が国ではオンラインメンテナンスの実施は限定的で、PSA モデルもオンラインメンテナンスを前提としたモデルにはなっていない。しかしながら、オンラインメンテナンスは今後導入に向け検討していること、点検・補修等による累積リスク増分に関係する UA 時間の管理は原子炉安全の観点から重要であることから、UA 時間の目標値を設定することとしている。ただし、その目標値をPSA モデルから導出することは困難であり、保安規定に規定される完了時間を参考として設定することとしている。

UA 時間とリスクとの関連を明確にするため、目標値の設定にあたり、条件付炉心損傷確率増分(ICCDP)を算出する。具体的には、当該系統が使用できない状態での炉心損傷頻度の増分(Δ F(CD))を式(6)により求め、次式により ICCDP を算出する。

米国では、完了時間をリスク情報を活用して変更する申請に関する指針[8]が米国原子力規制委員会 (NRC: Nuclear Regulatory Commission) より発行されており、その判断基準として ICCDP の値 5.0×10-7 が示されている。

4. まとめと今後のリスク情報の活用

平成 20 年度に導入する新しい保全プログラムにおいてリスク情報がどのように活用されているかについて解説した。今回のリスク情報活用は、円滑な準備のために既存のリソース (PSA モデルやデータなど)を

利用したもので、また、我が国でリスク重要度を具体 的な活動に適用した初の実績となる。

PSA 技術に関連して、現在原子力学会で複数の標準 の策定が進行中である。これら標準が発行される前の 段階でリスク重要度を活用するため、本来であればよ り踏み込んだリスク情報の使い方をすべきところに保 守性を大きくもたせた点がいくつかある。保全重要度 の判定において重要度分類指針のクラス1,2とリス ク重要度高の" or 条件"で保全重要度高としているこ と,機器レベルのリスク重要度までは算出せず保全重 要度が高い系統に含まれる機器の重要度は一律に高と することなどがその例である。

また、新しい保全プログラムにおける保全活動管理 指標の導入は、パフォーマンスベースの活動の先鞭を つけるものである。米国NRCは今後リスクとパフォー マンスを組み合わせた規制を指向しており、その特徴 が白書[9]として示されているので表2に紹介しておく。

表2 リスク情報を活用したパフォーマンスベースの規制の特徴

- 最も重要な活動に集中する
- (2) パフォーマンスを評価する基準を確立する
- (3) 設備を監視し、事業者のパフォーマンスを測定あるいは算出 できるパラメーターを開発する
- パフォーマンス基準を満たす方法に柔軟性を与え、もって改 善を促す
- (5) 規制判断の主たる根拠として結果に着目する

新しい保全プログラムで活用するリスク重要度は保 全以外の様々な活動においてリソースの最適配分の観 点から活用できるものであり、最後に、米国で発行さ れたリスク重要度を本格的に活用する規制要件[10]につ いて解説をすることで、本稿のまとめとしたい。

従来米国では、原子力発電所の設備を安全系と非安 全系に分類し設計・施工・運転・保守の各段階に対す る規制要件の係り方を変えていた。PSA 技術の進歩を 受け、米国 NRC は、リスク情報を活用した安全上の重 要度分類に関する規則を 10CFR50.69 として 2004 年に 発行した(表3)。新しい重要度分類は、RISC (Risk-Informed Safety Class) と呼ばれ、従来の安全関連 の設備をリスク重要度の高低でそれぞれ RISC-1,3 に分 類し、非安全関連の設備もそれぞれ RISC-2,4 に分類す る。このような分類の結果、安全関連の設備であって も、リスク重要度が低いと分類された設備(RISC-3) に対しては規制要件を緩和している。

保全重要度の決定に用いた表1では、左下の欄の重

要度を「高」としているが、米国の新しい規制におい てはリスク情報を活用することで合理的な活動につな げようとしていることがわかる。リスク情報, PSA の 活用は、不確定性に留意しつつできる限り現実を把握 することで, 適切な安全裕度を確保し, 無用の保守性 を排除する活動であり、今後、我が国でも、新保全プ ログラムやその他のリスク情報活用の実績を積み、リ スク情報を活用したパフォーマンス指向の活動のメリ ットを生かしていくことが有効である。

表 2 10CFR50.69 における重要度分類

		安全関連	非安全関連	
リスク	驯	RISC-1	RISC-2(強化)	
重要度	低	RISC-3(緩和)	RISC-4	

参考文献

- [1] 原子力政策大綱,原子力委員会,平成17年10月11日
- [2] 原子力発電施設に対する検査制度の改善について, 原子力安全・保安院,平成18年9月
- [3] 伊藤邦雄他, 米国における保守管理と規制検査の関 係について, 保全学会誌, Vol.6, No.1
- [4] 小林正英他, 米国の保守規則におけるリスク情報の 活用について,保全学会誌,Vol.5,No.4
- [5] 確率論的安全評価実施手順に関する調査検討―レ ベル I PSA、内的事象一,原子力安全研究協会,平
- [6] "Reliability and Risk Significance: For Maintenance and Reliability Professionals at Nuclear Power Plants", EPRI, Palo Alto, CA: 2002. 1007079.
- [7] 原子力発電所に関する確率論的安全評価用の機器 故障率の算出(1982年度~1997年度16カ年49基デ ータ 改訂版), 平成 13 年 2 月,電中研報告 P00001,(財)電力中央研究所
- [8] Regulatory Guide 1.177, "An Approach for Decisionmaking: Plant-Specific, Risk-Informed Technical Specifications", US-NRC, Aug. 1998
- [9] SECY-98-144, "White Paper on Risk-Informed and Performance-Based Regulation", Mar., 1998
- "Risk-informed categorization and [10]10CFR50.69. treatment of structures, systems and components for nuclear power reactors", Nov., 2004

(平成19年5月21日)