

保全業務高度化に伴う 原子力保全総合システム（M35）の再構築

Reconstruction of Integrated Nuclear Maintenance Management System (M35) in Line with Improvement of Plant Maintenance Activities

関西電力	原子力事業本部	天野 太一	Taichi AMANO
関西電力	経営改革・IT 本部	徳丸 裕章	Hiroaki TOKUMARU
関西電力	原子力事業本部	高岡 幸久	Yukihisa TAKAOKA
関西電力	原子力事業本部	明神 功記	Katsunori MYOJIN
関西電力	原子力事業本部	文能 一成	Kazushige BUNNO

< Abstract >

As a part of voluntary initiatives to improve the safety of our nuclear power plants, we are working on the continuous improvement of maintenance activities by introducing the concept of quality control into the maintenance management policy, improving the assessment of maintenance effectiveness based on the maintenance-related information, such as as-found conditions and on-line monitoring data, and identifying the physical properties of individual components in a more accurate manner. At the same time, the utilization of information system technologies is the key to promote the risk-informed approach in routine operation and maintenance activities through advanced probabilistic risk assessment methods using plant-specific equipment failure rates. In this context, we have reconstructed the integrated nuclear maintenance management system, so called “M35”, which has been used at our plants for about 10 years. This paper introduces update information about maintenance management activities at KEPCO’s nuclear power plants.

< Key words >

Reliability-centered maintenance, new inspection system, maintenance effectiveness assessment, continuous improvement of maintenance activities, new regulatory requirements, facilities to address severe accidents, probabilistic risk assessment (PRA), integrated nuclear maintenance management system (M35)

1. 原子力保全総合システム（M35）の開発経緯

当社は、それまで機種毎に一律的な内容で実施していた保全から、機器の部位毎に劣化事象を抽出し、故障の

影響が大きい部位（クリティカル部位）を明確にした上で、その設置環境や使用状況に応じた保全である信頼性重視保全（RCM）に移行するため、点検項目や周期を、その根拠も含めて保全指針として制定した。このRCMの導入を効果的なものとするため、その基盤システムとして平成12年7月から原子力

保全総合システム（M35）の開発に着手、平成15年3月に運用を開始した。

システム開発においては、従来、個別のITシステムにて実施していた発電所の設備情報管理や保全履歴管理、さらには、保全の実施に必要な点検計画の予実績管理や工事費用積算、予算要求等の工事計画業務も取り込み、保全業務全般のPDCAサイクルが回せる統合システムとして構築を行った（図1）。

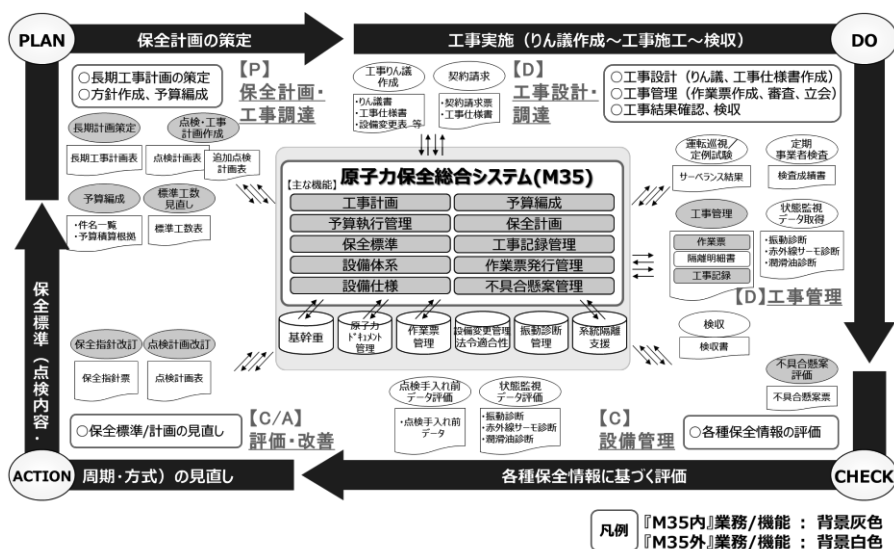


図1 発電所における保全業務概要

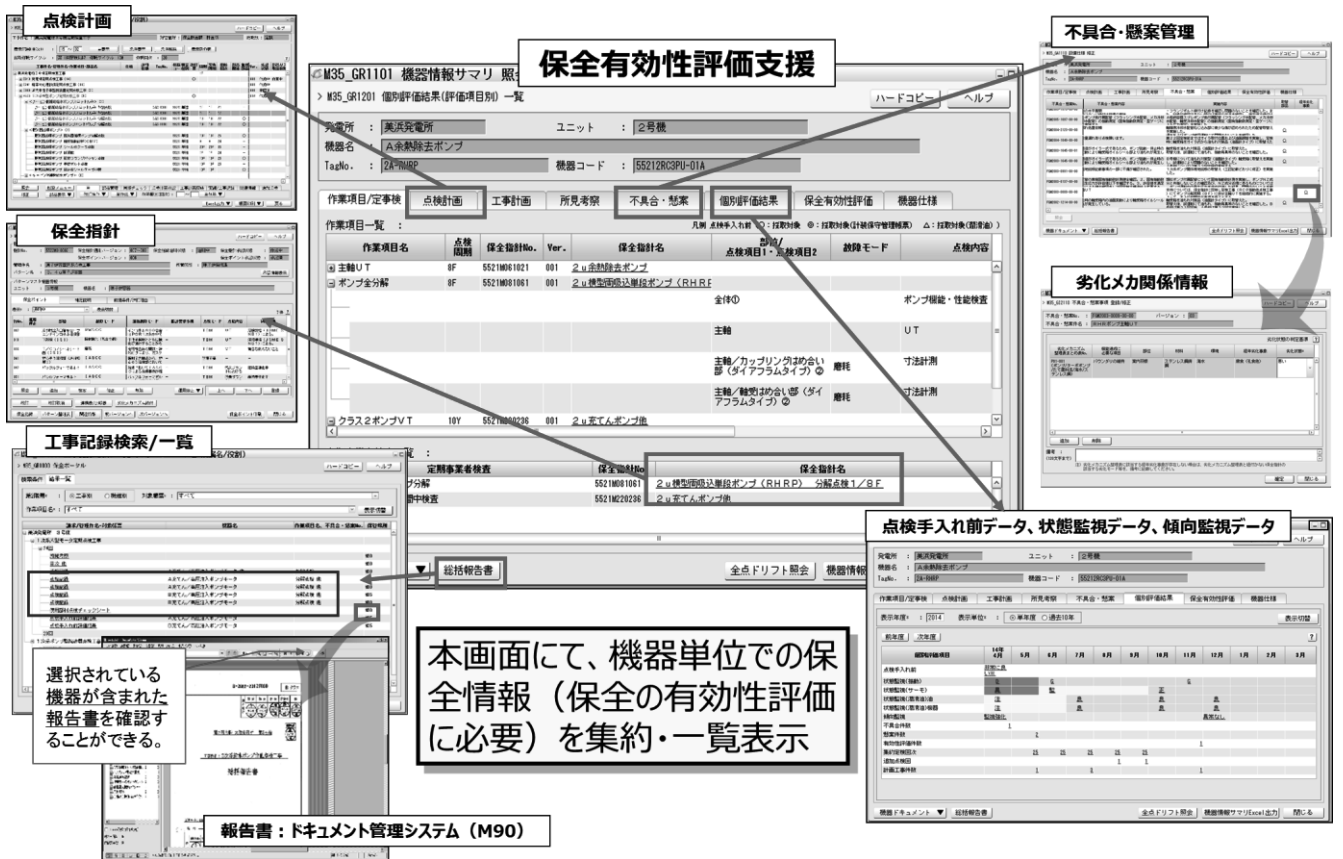


図3 保全有効性評価のための機器カルテ表示

RAが行える様になり、現場実態に即したリスク情報の共有が可能となる他、個別機器の故障情報を踏まえた発電所の運転・保守が可能となる。

4.4 長期停止中の追加点検

本システムとは別に管理していた長期停止中の追加点検の考え方、点検計画を取り込み、保全指針に基づく定期的な点検と統合して一元的に管理できるよう機能の充実を図る事で、確実な保守管理と保全品質の向上を図る。

4.5 保全業務管理の効率化・高度化

保全業務を実施するための業務システムが独立した複数のシステムに分かれており、業務管理に必要な情報を利用者が工夫して収集していたのを、本システムで一元的に集約・表示できるよう業務進捗状況を見える化する事で、各職位に応じて業務の進捗状況が一目で確認できるため、業務管理面での改善や、更なる保全品質の向上を図る。

4.6 調達管理の改善による工物品質の向上

調達管理に係わる業務は膨大であるため、受注先との工事調整に入るまでの事務処理に多くの時間を要したが、調達要求（仕様）を各工事毎に集約、一覧化する等の事

務処理手続きを合理化すると共に、受注先との早期契約を可能とすることで、作業安全、保全品質の更なる向上を図る。

4.7 ユーザの利便性向上

保守管理の充実に伴い、メーカーや協力会社が当社システムを利用する機会が増加するが、端末や、利用場所に制約があったため、社員と同様にシステム利用を可能とする情報基盤を構築し、保全情報の共有化を図ることで、メーカーや協力会社と設計図面などの設計情報の更新・反映結果が迅速、タイムリーに共有可能となるとともに、協力会社と一体となった保守管理の更なる充実に繋げたい。

上述してきた保全業務高度化を実現するためのM35再構築後の姿を他システムとの連携も含め図4に示す。

5. M35のシステム規模と開発概要

5.1 システム規模

本システムの利用者数は、社員、協力会社を含め約3,000人、管理対象設備数は、美浜、高浜、大飯の

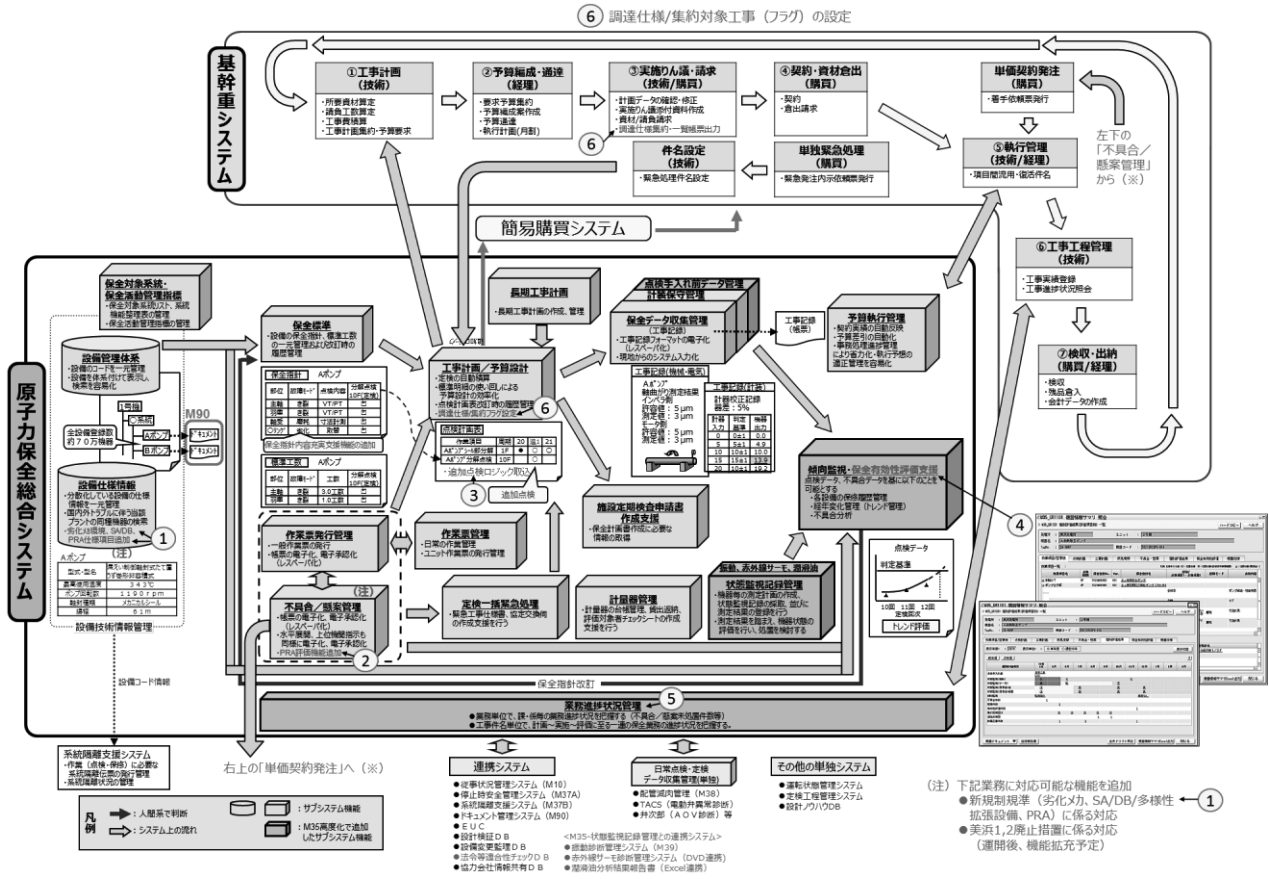


図4 保全業務高度化に伴うM3 5再構築状況

3発電所11基で約74万機器、設備保全の実施内容を定める保全指針数は約13,000件である。

5.2 開発における体制と工程

開発体制は、業務担当部署である原子力事業本部、調達本部の2部門と、システム担当部署の経営改革・IT本部で構成されたプロジェクトチームを結成し、3部門が一体となって開発に当たった。

また、開発工程については、平成20年12月より再構築に係わるシステム化構想に着手し、平成24年6月から平成28年4月にかけて、本格開発を行い、この5月から運用を開始している。

6. 今後の計画

今回の再構築で追加した支援機能（保全有効性評価、長期停止中の追加点検、PRA活用推進に向けた個別機器故障情報収集等）を使って行う業務については、その業務運用の定着化を、また、美浜1・2号機については、廃止措置に伴い変更となる機器の保全フローに則り見直される保全指針、点検計画にも対応できるよう機能を拡

充する。

情報基盤面では、発電所構内の無線LAN化により、現場から保全情報・設計情報を登録、参照できるよう利便性の向上を図る等、今後も諸課題に柔軟に対応すべく各種機能の拡充・改善を図っていく予定である。

参考文献

- [1] 高岡 幸久, 増井 豊広: “安全から安心の原子力発電に向けて原子力発電における設備保全情報のIT化推進動向”, 月刊エネルギー, Vol. 35, No. 3, 2002年3月, pp.54-58(2002)
- [2] 高岡 幸久, 吉沢 浩一, 津田 和佳: “原子力保全総合システムの導入”, 電気現場技術, Vol. 42, No. 497, 2003年10月, pp.22-27(2003)