プラント向けエッジ側状態監視処理システムの開発

Development of Site Parameter Monitoring System with Edge Computer

三菱重工業	中重	佑一	Yuichi Nakashige	Member
三菱重工業	鉄谷	祐二	Yuji Tetsutani	Member
三菱重工業	河合	佑紀	Yuki Kawai	

Abstract

In this paper, we propose a remote monitoring system for field instruments in plant operation using SMEc, which combines a camera with deep learning. By the needle position estimation logic, a recognition rate of 99% or more could be obtained within the target accuracy of 1 scale error. It was also confirmed from the response evaluation test that the dynamic behavior had sufficient responsiveness. Therefore, we believe that the introduction of SMEc has given us the prospect of realizing a system capable of "Introduction of systems without modification of actual machines" "Collecting field data in narrow areas" and "Data transmission with low communication capacity". In addition, continuous monitoring of plant facilities and equipment can be realized with a small capital investment, and contribution to the safe and stable operation of the plant can be expected.

Keywords: Edge Computing, Remote Monitoring System, Deep Learning, Image Recognition

1. はじめに

プラントを運用していく上で、日々のプラント設備の 状態管理は非常に重要である。

一方、多くの設備では、監視計器として現場指示計の みが取り付けられており、定期的なプラント運転員によ る巡回点検が必要不可欠な状態である。この際、巡回範 囲はプラント全体と広範囲に渡るため、巡回業務に係る 負荷は高く、プラントの運用コストにも大きな影響を与 えている。高い巡回頻度を実現する事も困難な状況にあ り、異常発生から検知までに時間を要する可能性もある。

巡回業務の負荷軽減を目的に、遠隔監視できる計器を 増設することを考えた場合、現場計器の交換や計器信号 を監視制御室に伝送するための工事等に係るコストイン パクトが大きい点が問題となる。

そこで本書では、上記課題を解決すべく、カメラと深 層学習を組み合わせたプラント向けエッジ側状態監視処 理システム(以降、SMEc*1と呼ぶ)を提案する。SMEc は、小型のシステムであり、現場計器を撮影できる小さ なスペースがあれば容易に取付けが可能である。これま での類似システムでは、カメラ画像をサーバ伝送後にサ ーバ側で深層学習を行う構成であるため、画像を送るた めのネットワーク負荷が高く、ネットワーク環境に制約 があるプラントへの適用を考えた場合には課題が残る。

連絡先:中重、〒652-8585 神戸市兵庫区和田崎町1-1-1
三菱重工業 ICT ソリューション本部 電気計装技術部
デジタル制御設計課、
E-mail: yuichi nakashige@mhi.co.jp

ー方、SMEc はカメラ画像をエッジ側で深層学習を行い、 深層学習から得た計器指示値の推定値(小容量データ) をサーバ伝送するため、ネットワーク負荷を小さくでき る。

SMEc 導入により、「実機改造レスでのシステム導入」、 「狭隘部等での現場データ収集」、「低通信容量でのデー タ伝送」を得ることができる。そのため、少ない設備投 資でプラント設備・機器の連続監視が実現でき、プラン トの安全・安定運転への貢献も期待できる。

*1:SMEc:当社開発のカメラと深層学習を組み合わせた プラント向けエッジ側状態監視処理システムであり、カ メラの撮影画像を利用したアナログメータの遠隔監視が 可能である。アナログメータの読み取りに深層学習

(CNN*2)を利用し、データの小容量化(画像データ→ 数値データ)が可能である。また、フィールドバスやPHS のような既存ネットワーク上でのデータ送信が可能であ るため、既存設備に手を加えるような大規模改造は必要 なく、現場計器を撮影可能な小スペースさえあれば容易 に取付けが可能。

*2: CNN(Convolutional Newral Network):局所的な情報の 抽出化、及び位置普遍性を持たせた順伝播型ニューラル ネットワークを利用したアルゴリズムである。DNN(Deep Newral Network)を2次元データに対応させたもので、画 像認識に対して高いパターン認識を示す。

2. SMEc について

SMEc とは、プラント内の限られたスペースで、現場計 器の遠隔監視を可能にするためのシステムであり、複数 計器の同時監視も可能である。主要構成品は、カメラ、 エッジコンピュータ(GPU ユニット)、ゲートウェイユニ ット(対外伝送器)である。SMEc は、カメラ画像を用い てエッジ側で深層学習を行い、深層学習から得た計器指 示値の推定値(小容量データ)をサーバ伝送することを 特徴としており、ネットワーク環境に制約のあるプラン トへの適用についても有効である。

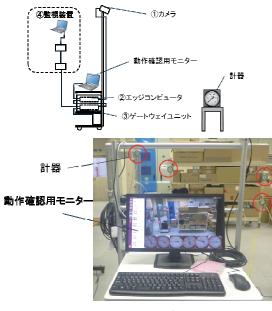


Fig.1 SMEc 外観

2.1 システム構成

SMEc のシステム構成を Fig.2 に示す。深層学習は GPU ユニットで行い、USB カメラで撮影したカメラ画像をイ ンプットとする。深層学習と後述の針位置推定ロジック から得られた推定値(小容量データ)を対外伝送器によ りサーバ伝送することで、これまで遠隔監視できなかっ た現場計器についても、離れた場所での遠隔監視が可能 となる。また、計器位置の中心合わせ、及びレンジ設定 などの SMEc 使用前に必要な初期設定は、モニタ画面、 及び PC 周辺機器を接続するだけで簡単に行うことがで きる。

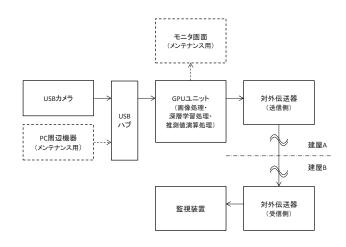


Fig.2 システム構成

2.2 針位置推定ロジック

針位置推定には、Fig.3 に示すような一般的な深層学習 である CNN と、誤推定防止のための補正ロジックを組み 合わせたものを用いている。

深層学習には、様々な指示値を示した複数の計器画像 を教師データとして与えて学習させておき、これにカメ ラ画像をインプットとして深層学習を行わせる。基本的 には深層学習から得た推定値を答えとして指示値を算出 するが、使用環境や、計器の鏡面反射等の影響により、 深層学習だけでは誤推定してしまう可能性がある。例え ば、カメラ画像によっては正しい指示値の位置から180 度反転した向きを答えとして推定してしまう場合もある。 そのため、上記のような場合でも、補正ロジック適用に よる認識率の精度向上について工夫した。

深層学習から得られた結果の尤度が高い場合には、深 層学習の結果をそのまま推定値として出力するが、尤度 が低い場合には、補正ロジックから得られる補正量と推 定値から計算した補正値を出力する。補正ロジックにお ける補正値は、「画像照合」、又は「前回値」の結果の比 計算(重みづけ計算)から算出する。例えば、正しい指 示値の位置から180度反転した向きを推定値として深層 学習が算出した場合(推定値の尤度は低くなる場合)、補 正ロジックが有効となり、カメラ画像と計器画像をピク セル単位で画像照合を行い、照合率として類似度を算出 する。このとき、類似度が高い場合には、類似度を用い た補正計算が行われるが、類似度が低い場合には、前回 算出結果との比較が行われ、比較結果から前回値との尤 度が高ければ、同様にこれを用いた補正計算を行う。

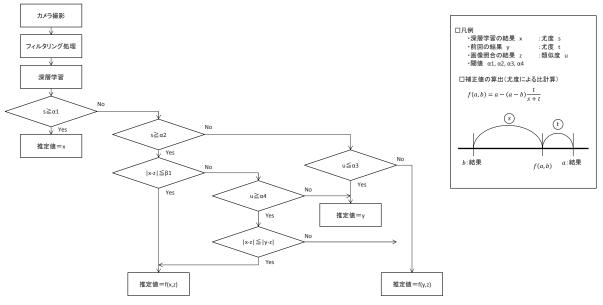


Fig.3 針位置推定ロジック

3. 精度評価試験

圧力キャリブレータにて一定圧力を与えた場合の整 定状態における指示値の読取精度に関する試験を行っ た結果、後述の通り、針位置推定ロジックにより、誤 差1目盛り以内(1.0kPa以内)での読取精度は99%以 上となる結果を得た。

3.1 試験条件

試験条件を Table.1 に示す。1 台のアナログメータを 読取対象として、圧力キャリブレータにて一定圧力を 与えた場合の整定状態において、SMEc を用いた針位 置推定を行う。

項目		条件
試験環境		屋内
設定圧力		試験条件による
試験時間		30秒間
読取計器	台数	1台
	計測レンジ	-10~60kPa
	カメラ解像度	640×480

Table.1 試験条件*3

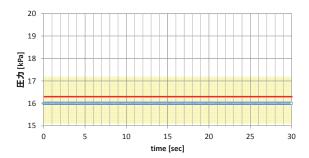
*3 針位置推定ロジックの設定値α1~α4については、 設置環境に合わせた調整要素となり、設定要領、及び 設定値は社内ノウハウであるためここでは明記しない。

3.2 目標クライテリア

圧力キャリブレータにて一定圧力を与えた場合の整 定状態において、SMEc による針位置の推定を行い、 誤差1目盛り以内(1.0kPa 以内)での読取精度が99% 以上であること。

3.3 試験結果

圧力キャリブレータにて一定圧力を与えた場合の整 定状態における試験結果を Fig.4 に示す。圧力設定値 16.3kPa に対する推定値は 16.0kPa (推定値の分解能 2.0kPa)となり、誤差1目盛り以内(1.0kPa 以内、同グ ラフの薄黄範囲) での認識率は 99%以上となる結果を 得た。



項目	結果
総データ数	247 点
正解点数	247 点
不正解点数	0 点
精度	100.0%

Fig.4 精度評価試験 試験結果

4. 応答性評価試験

実機適用を想定し、実際の現場計器を対象として圧 力変化させた場合の試験結果から、SMEcの針位置推 定ロジックに関する応答性評価を行い、十分な追従性 を持つことが確認できた。

4.1 試験条件

試験条件を Table.2 に示す。1 台のアナログメータを 読取対象として、現場計器の圧力を動的変化させた場 合において、SMEc の針位置推定ロジックに関する応 答性評価を行う。

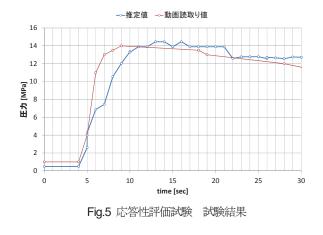
項目		条件
試験環境		工場現場
設定圧力		試験条件による
試験時間		30秒
読取計器	台数	1台
	計測レンジ	0~20MPa
	カメラ解像度	640×480

Table.2 試験条件

4.2 試験結果

現場計器の圧力を動的変化させた場合の試験結果を Fig.5 に示す。現場計器の値(動画読取り値*4)が赤線、 SMEc 推定値が青線である。整定状態の計器圧力を 0 秒時点で1MPaから14MPaまで4秒程度(5~9秒時点) で急上昇させた後、計器圧力を徐々に低下させた場合 の様子を示している。急上昇時の過渡期(5~7秒時点) は針位置が細かく振れ、カメラ画像で針位置を明確に 捉えることができないため、深層学習による推定がう まくいかず、現場計器との誤差が大きくなってしまう。 しかし、過渡期以降に、針位置が落ち着いてくると、 現場計器に近い値を推定値として算出するようになる ため、圧力の動的挙動にも追従できていることが分か る。

*4 現場計器は指示値を記録する機構を具備してい ないため、応答性評価試験では、動画撮影後の指示値 を目視確認にて記録している。



5. おわりに

本書では、プラント運用における現場計器の遠隔 監視システムとして、カメラと深層学習を組み合わせ た SMEc による手法について提案した。針位置推定ロ ジックにより、目標精度である誤差1目盛り以内で99% 以上の認識率を得ることができた。また、応答性評価 試験から動的挙動についても十分な追従性を持つこと を確認することができた。このことから、SMEc 導入 により、「実機改造レスでのシステム導入」、「狭隘部等 での現場データ収集」、「低通信容量でのデータ伝送」 が可能なシステム実現の目処を得たものと考える。そ のため、少ない設備投資でプラント設備・機器の連続 監視が実現でき、プラントの安全・安定運転への貢献 も期待できる。

参考文献

- NVIDIA Japan, "組み込みシステム開発ソリューション|NVIDIA Jetson|NVIDIA" [オンライン]
- [2] Evan Shelhamer(Barkeley Artifical Inteligence Reserch), "Caffe | Deep Learning Framework," [オン ライン]
- [3] Softing Industrial Automation, "FOUNDATION Fieldbus H1 Single Channel(Automatically as Visitor or LAS) USB Interface Card, "[オンライン]